

	ALTERAÇÃO DE ENGENHARIA INTRODUZIDA EM LINHA DE MONTAGEM				Nº 318			
	6011.000.005.00.0							
Código dos Produtos								
SAI								
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QNT	ESTÁGIO	ESTOQUE				
				ESGOTAR	USADO EM OUTROS PRODUTOS	CONSERTAR	EFEITO "R"	OBSOLETOS
6009.001.528.00.4	ABRACADEIRA TUCHO MOLA 64-70	2	JPAL		X			
ENTRA								
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	ESTÁGIO	QNT	COMPONENTE				
				NORMAL DE LINHA	NOVO			
6007.001.917.00.3	ABRACADEIRA TUCHO MOLA 58-64	JPAL	2	X				
6005.006.027.00.0	ABRACADEIRA PLASTICA	JPAL	2	X				
MOTIVO/OBS: CORRECAO DE LISTA DE MATERIAIS; A FIM DE ATENDER AO PROGRAMA DE SUGESTOES DE MELHORIAS (PSM), PROJETO Nº 5809.								
<input type="checkbox"/> Altera Tempos <input type="checkbox"/> Necessita de torque <input type="checkbox"/> Requer ferramenta ou dispositivo <input type="checkbox"/> Possui alguma interferência na montagem <input type="checkbox"/> Modifica alguma instrução de trabalho Esta conforme roteiro <input checked="" type="checkbox"/> sim <input type="checkbox"/> não SAP nº :								
Nº COMPLETO DO CHASSI DOS PRODUTOS								
Deve ser anotado o número do primeiro chassi a sofrer as alterações acima para cada modelo, e também o último quando a alteração for temporária.								
MARRUA AM20 VTNE 3/4 - 9BYU43L29BC000307								
Responsável pela implementação / Planejador Diogo / Nilton		DATA DE EFETIVIDADE 21/09/2010	Data de Implementação: 23/09/2010					
Visto Supervisor Processos	Assinatura Processo/Qualidade	Assinatura linha de montagem	Assinatura logistica/materiais					
Comunicar a OPMQ para que a alteração seja orientada pelo Planejador de Montagem/Auditor da Qualidade e se necessário pelo DENP								