

|  | | ALTERAÇÃO DE ENGENHARIA INTRODUZIDA EM LINHA DE MONTAGEM | | | | Nº 158 | | |
|--|-------------------------------------|---|--------------------------------|--|--------------------------------|------------------|------------|-----------|
| Código dos Produtos | 6011.000.005.00.0 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| SAI | | | | | | | | |
| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | QNT | ESTÁGIO | ESTOQUE | | | | |
| | | | | ESGOTAR | USADO EM OUTROS PRODUTOS | CONSERVAR | EFEITO "R" | OBSOLETOS |
| 6011.213.329.00.7 | CJ PAINEL | 1 | PMJ4 | X | | | | |
| 4101.047.068.05.3 | PF SEX M6X20 933 8.8 ZNFE | 1 | PMJ4 | | X | | | |
| 4101.047.092.05.3 | PF SEX M8X30 933 8.8 ZNFE | 2 | CR03 | | X | | | |
| 4101.084.008.07.9 | PF SEX FLANGE M6X1X16 6921 8.8 ZNFE | 4 | CR03 | | X | | | |
| 4103.011.010.01.2 | ARR LISA A5,3 125 ZNFE | 4 | CR03 | | X | | | |
| 4103.011.013.01.6 | ARR LISA A8,4 125 ZNFE | 2 | CR03 | | X | | | |
| 4103.012.006.01.9 | ARR PRESS A5 127 ZNFE | 4 | CR03 | | X | | | |
| 4103.024.006.01.5 | ARR LISA 5,3 9021 ZNFE | 8 | PMJ4 | | X | | | |
| ENTRA | | | | | | | | |
| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | ESTÁGIO | QNT | COMPONENTE | | | | |
| | | | | NORMAL DE LINHA | NOVO | | | |
| 6011.313.972.00.3 | CJ PAINEL | PMJ4 | 1 | | X | | | |
| 4101.047.070.05.9 | PF SEX M6X14 933 8.8 ZNFE | PMJ4 | 1 | X | | | | |
| 4101.047.087.05.3 | PF SEX M8X18 933 8.8 ZNFE | CR03 | 2 | X | | | | |
| 4101.080.019.04.7 | PF PHILIPS M5X12 7985 ZNFE | CR03 | 4 | X | | | | |
| 4101.084.008.01.2 | PF SEX FLANGE M6X1X16 6921 8.8 ZNFE | CR03 | 4 | X | | | | |
| 4103.024.011.01.5 | ARR LISA 8,4 9021 ZNFE | CR03 | 2 | X | | | | |
| MOTIVO/OBS: CONFORME SUGESTAO DO GRUPO DE MELHORIA CONTINUA. | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Altera Tempos <input type="checkbox"/> Necessita de torque <input type="checkbox"/> Requer ferramenta ou dispositivo <input type="checkbox"/> Possui alguma interferência na montagem <input type="checkbox"/> Modifica alguma instrução de trabalho Esta conforme roteiro <input checked="" type="checkbox"/> sim <input type="checkbox"/> não SAP nº : | | | | | | | | |
| Nº COMPLETO DO CHASSI DOS PRODUTOS Deve ser anotado o número do primeiro chassi a sofrer as alterações acima para cada modelo, e também o último quando a alteração for temporária. | | | | | | | | |
| MARRUA VTNE 3/4 - 9BYU43L59AC000182 | | | | | | | | |
| Responsável pela implementação / Planejador Guilherme Pagatini | | DATA DE EFETIVIDADE 17/09/2009 | | Data de Implementação: 5/4/2010 | | | | |
| Visto Supervisor Processos | Assinatura Processo/Qualidade | Assinatura linha de montagem | Assinatura logística/materiais | | | | | |
| Comunicar a OPMQ para que a alteração seja orientada pelo Planejador de Montagem/Auditor da Qualidade e se necessário pelo DENP | | | | | | | | |

SEGUIE FOTO REFERENTE AO MEMORANDO:



6011.313.972.00.3

CJ PAINEL