

	ALTERAÇÃO DE ENGENHARIA INTRODUZIDA EM LINHA DE MONTAGEM				Nº 158			
	Código dos Produtos		6011.000.005.00.0					
SAI								
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QNT	ESTÁGIO	ESTOQUE				
				ESGOTAR	USADO EM OUTROS PRODUTOS	CONSERVAR	EFEITO "R"	OBSOLETOS
6011.213.329.00.7	CJ PAINEL	1	PMJ4	X				
4101.047.068.05.3	PF SEX M6X20 933 8.8 ZNFE	1	PMJ4		X			
4101.047.092.05.3	PF SEX M8X30 933 8.8 ZNFE	2	CR03		X			
4101.084.008.07.9	PF SEX FLANGE M6X1X16 6921 8.8 ZNFE	4	CR03		X			
4103.011.010.01.2	ARR LISA A5,3 125 ZNFE	4	CR03		X			
4103.011.013.01.6	ARR LISA A8,4 125 ZNFE	2	CR03		X			
4103.012.006.01.9	ARR PRESS A5 127 ZNFE	4	CR03		X			
4103.024.006.01.5	ARR LISA 5,3 9021 ZNFE	8	PMJ4		X			
ENTRA								
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	ESTÁGIO	QNT	COMPONENTE				
				NORMAL DE LINHA	NOVO			
6011.313.972.00.3	CJ PAINEL	PMJ4	1		X			
4101.047.070.05.9	PF SEX M6X14 933 8.8 ZNFE	PMJ4	1	X				
4101.047.087.05.3	PF SEX M8X18 933 8.8 ZNFE	CR03	2	X				
4101.080.019.04.7	PF PHILIPS M5X12 7985 ZNFE	CR03	4	X				
4101.084.008.01.2	PF SEX FLANGE M6X1X16 6921 8.8 ZNFE	CR03	4	X				
4103.024.011.01.5	ARR LISA 8,4 9021 ZNFE	CR03	2	X				
MOTIVO/OBS: CONFORME SUGESTAO DO GRUPO DE MELHORIA CONTINUA.								
<input type="checkbox"/> Altera Tempos <input type="checkbox"/> Necessita de torque <input type="checkbox"/> Requer ferramenta ou dispositivo <input type="checkbox"/> Possui alguma interferência na montagem <input type="checkbox"/> Modifica alguma instrução de trabalho Esta conforme roteiro <input checked="" type="checkbox"/> sim <input type="checkbox"/> não SAP nº :								
Nº COMPLETO DO CHASSI DOS PRODUTOS								
Deve ser anotado o número do primeiro chassi a sofrer as alterações acima para cada modelo, e também o último quando a alteração for temporária.								
MARRUA VTNE 3/4 - 9BYU43L59AC000182								
Responsável pela implementação / Planejador		DATA DE EFETIVIDADE		Data de Implementação:				
Guilherme Pagatini		17/09/2009		5/4/2010				
Visto Supervisor Processos	Assinatura Processo/Qualidade	Assinatura linha de montagem		Assinatura logística/materiais				
Comunicar a OPMQ para que a alteração seja orientada pelo Planejador de Montagem/Auditor da Qualidade e se necessário pelo DENP								

SEGUE FOTO REFERENTE AO MEMORANDO:



6011.313.972.00.3

CJ PAINEL