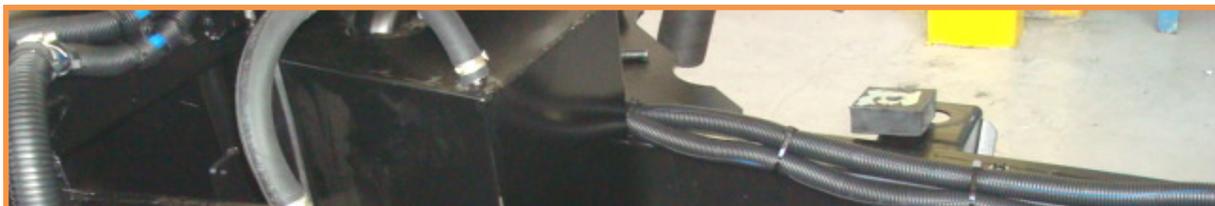
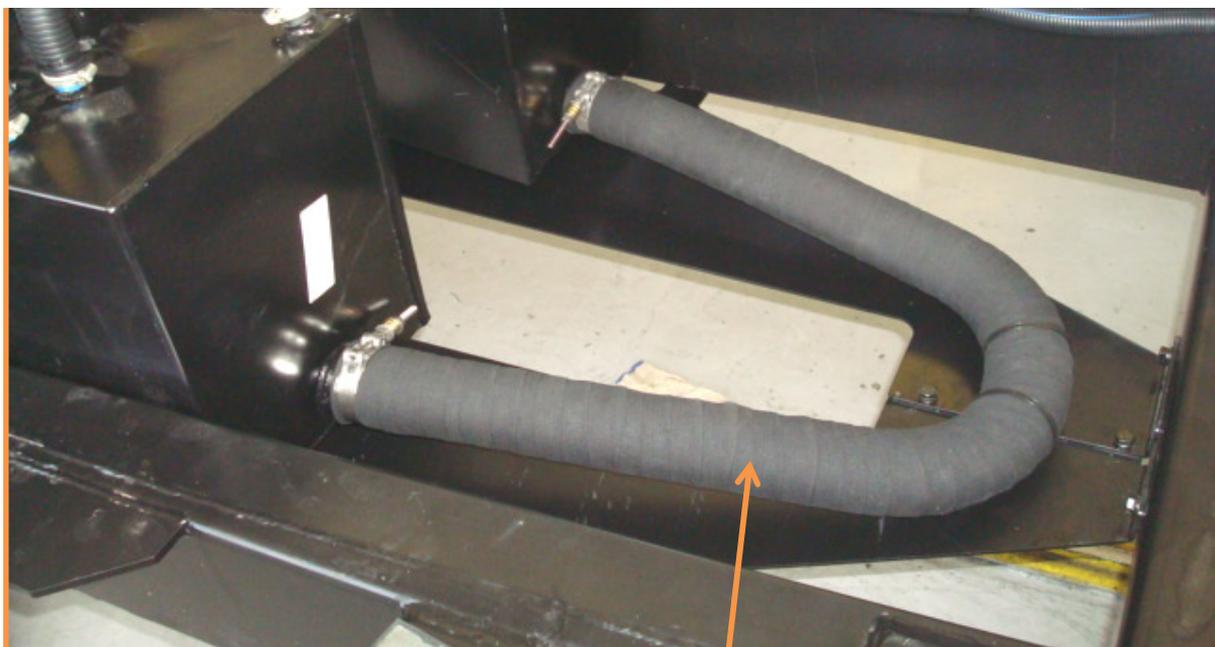


|  | ALTERAÇÃO DE ENGENHARIA INTRODUZIDA EM LINHA DE MONTAGEM | | | | Nº 271 | | | |
|--|---|---|---------|--|--------------------------------|-----------|------------|-----------|
| | 6011.000.005.00.0 | | | | | | | |
| Código dos Produtos | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| SAI | | | | | | | | |
| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | QNT | ESTÁGIO | ESTOQUE | | | | |
| | | | | ESGOTAR | USADO EM OUTROS PRODUTOS | CONSERTAR | EFEITO "R" | OBSOLETOS |
| 6011.006.033.00.6 | CJ TUBO DE LIGACAO | 1 | JPAL | X | | | | |
| 4103.012.009.02.1 | ARR PRESS A8 127 ZNFE | 2 | JPAL | | X | | | |
| 4103.011.013.01.6 | ARR LISA A8 ,4 125 ZNFE | 2 | JPAL | | X | | | |
| 4101.045.027.07.7 | PF SEX M8X20 931 8.8 ZNFE | 2 | JPAL | | X | | | |
| 1020.100.013.00.9 | MANGUEIRA D2"(50,8X66,3) | 0,48m | JPAL | | X | | | |
| 1020.100.013.00.9 | MANGUEIRA D2"(50,8X66,3) | 0,48m | JPAL | | X | | | |
| 609.001.528.00.4 | ABRACADEIRA TUCHO MOLA 64-70 | 4 | JPAL | | X | | | |
| ENTRA | | | | | | | | |
| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | ESTÁGIO | QNT | COMPONENTE | | | | |
| | | | | NORMAL DE LINHA | NOVO | | | |
| 6011.006.145.00.8 | MANGUEIRA LIGACAO TANQUES | JPAL | 1 | | X | | | |
| 6009.001.528.00.4 | ABRACADEIRA TUCHO MOLA 64-70 | JPAL | 2 | X | | | | |
| | | | | | | | | |
| MOTIVO/OBS: ATENDER AO PROGRAMA DE SUGESTOES DE MELHORIAS (PSM), PROJETO Nº 5809. | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Altera Tempos <input type="checkbox"/> Necessita de torque <input type="checkbox"/> Requer ferramenta ou dispositivo <input type="checkbox"/> Possui alguma interferência na montagem <input type="checkbox"/> Modifica alguma instrução de trabalho Esta conforme roteiro <input checked="" type="checkbox"/> sim <input type="checkbox"/> não SAP nº : | | | | | | | | |
| Nº COMPLETO DO CHASSI DOS PRODUTOS Deve ser anotado o número do primeiro chassi a sofrer as alterações acima para cada modelo, e também o último quando a alteração for temporária. | | | | | | | | |
| MARRUA AM20 VTNE 3/4 - 9BYU43L29BC000307 | | | | | | | | |
| Responsável pela implementação / Planejador Diogo / Nilton | | DATA DE EFETIVIDADE 03/09/2010 | | Data de Implementação: 10/09/2010 | | | | |
| Visto Supervisor Processos | Assinatura Processo/Qualidade | Assinatura linha de montagem | | Assinatura logistica/materiais | | | | |
| Comunicar a OPMQ para que a alteração seja orientada pelo Planejador de Montagem/Auditor da Qualidade e se necessário pelo DENP | | | | | | | | |

SEGUEM FOTOS REFERENTES AO MEMORANDO:





6011.006.145.00.8

MANGUEIRA LIGACAO
TANQUES